

ROTÂMETRO SÉRIE R

(Totalmente em Plástico de Engenharia)



São medidores de vazão instantânea para líquidos ou gases para pequena e média vazão. Construídos totalmente em plástico de engenharia com alta resistência mecânica, resistência química a corrosão por fluídos extremamente corrosivos tais como, ácido clorídrico, ácido fosfórico, SO₂, cloro, entre outros.

As partes molhadas, ou seja, em contato com o fluído, são constituídas por Teflon e Vidro Borossilicato, Vedações em Viton, Teflon ou Buna N. Corpo tubular em CPVC Schedule 80. Seu tubo cônico de medição, por ser em Vidro Borossilicato, não tem o problema de envelhecimento ou “amarelamento” com o tempo, como ocorre com os rotâmetros em tubo de plástico, que dificultam a leitura da vazão.

A escala é serigrafada no próprio tubo cônico, permitindo ótima leitura.

Para se monitorar a vazão instantânea de uma forma eficiente, os rotâmetros desta linha podem ser fornecidos com até dois alarmes de vazão, ou seja, alarme de máxima vazão e ou de mínima vazão permitida.

Características técnicas

Precisão: 3 % do fundo de escala

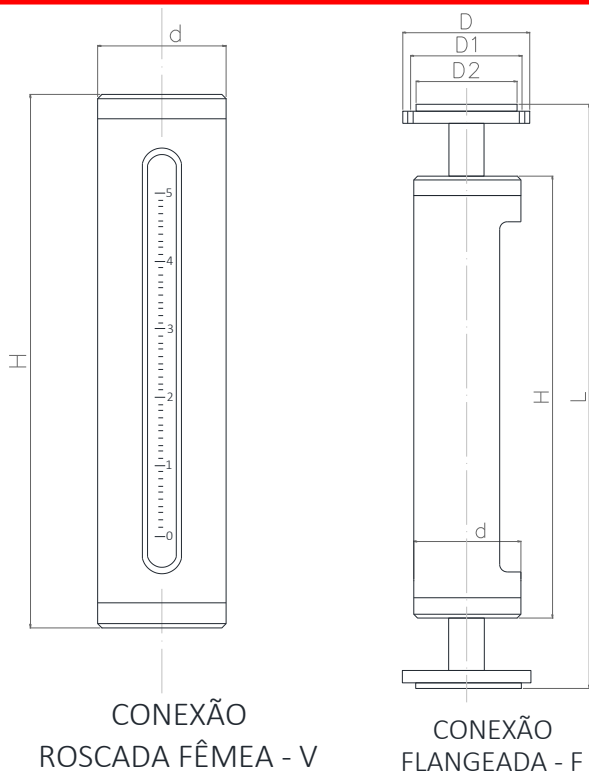
Repetibilidade: 0,1%

Classe de pressão: PN 16

Conexões: Roscadas NPTF ou flangeadas ANSI B16.5

Temperatura máxima de operação: 95°C

Comprimento da escala de leitura: 250 mm (10”) - Ótima resolução



CAPACIDADES MÁXIMAS			
MODELO	AGUA LPM	AR	AR NA CNTP 0° C 1013 mbar
R-10	5,0	10 Nm³/h	
R-12	15,0	25 Nm³/h	
R-20	30,0	60 Nm³/h	
R-25	50,0	90 Nm³/h	

DIMENSÕES						
MODELO	H	d	D	D1	D2	L
R-10	426	34	88,9	60,3	34,9	541
R-12	426	34	88,9	60,3	34,9	541
R-20	426	48	98,4	69,8	42,9	541
R-25	426	60	108	79,4	50,8	541

CORREÇÕES DE VAZÃO

Existem aplicações do rotâmetro quando este é utilizado em outras condições operacionais, portanto é necessário a correção da pressão ou da densidade como segue:

A – correção da pressão

$$K = \sqrt{\frac{P_{op}}{P_{cal}}}$$

onde

Pop = Pressão de operação em valor absoluto
Pcal = Pressão de calibração em valor absoluto

B – correção da densidade

$$K = \sqrt{\frac{d_{cal}}{d_{op}}}$$

onde

d cal = densidade do fluido de calibração
d op = densidade do fluido de operação

O fator K obtido deverá ser multiplicado pelo valor lido da escala.

COMO ESPECIFICAR

R - 20 - V - TF - S1 - 1000MH - A

